

Nombre: José L Chan E

Potencia: 2.48 kW

Tarifa: 01

Teléfono:

Fecha: 1 de Abril de 2025

Número de Servicio: 968780806626

HOY CONSUMES SIN PANELES	446 kWh prom.	y pagas a CFE \$ 687
TU PRODUCCIÓN CON 4	PANELES 587 kWh	y pagas a CFE \$68
TE AHORRARÁS 90.10 % AL	BIMESTRE \$ 619	en pesos

Pagas actualmente a la compañía de energía

\$4,124.00 MXN

**AL AÑO** 

Con paneles solares pagarás al año

\$405.00 MXN

Tu ahorro económico anual

\$3,719.00 MXN

RETORNO DE	POTENCIA	Cantidad	ÁREA	
INVERSIÓN	Módulos	de Módulos		
16.0 AÑOS	620 W	4	11.2 m <sup>2</sup>	

TASA INTERNA DE **RETORNO** 



Propuesta 1

FECHA:

**FECHA DE VENCIMIENTO:** 

1 de Abril de 2025

11 de Abril de 2025

# Folio No # 20250589

José L Chan E

Tel:

**Email:** 

Cant.	Concepto	Total
4	Módulo Fotovoltaico - Trina Solar - 620W N-type	
1	Inversor Growatt 🛮 MIC 2500TL-X2, 2.5 kW - Certificación UL1741	
4	Sistema de Montaje Novotegra - Aluminio/Sencilla/Unifila	
1	Material Eléctrico CD_CA (Norma Oficial Mexicana - NOM-001)	
4	Mano de Obra con Personal Certificado (Estandar - EC0586.01, EC1181)	
1	Traslado de Equipos y Materiales del Sistema Fotovoltaico	
1	Gestoría Ante CFE para la Obtención de Contrato de Interconexión a la Red	
	Subtotal	\$ 51,285.64

IVA \$ 8,205.70

TOTAL (MXN) \$ 59,491.34

#### FORMAS DE PAGO:

- \* Contado (70% de anticipo, 25 % al término de la instalación y 5% puesta en marcha)
- \* Tarjeta de crédito (Terminal)
- \* Link Open Pay
- \* Arrendamiento (Green Rent)
- \* Crédito Puro (Green Rent)
- \* FIDE (Fideicomiso para el Ahorro de Energía Eléctrica)









### **DESCRIPCION DE PRODUCTOS FOTOVOLTAICOS**









# **RETORNO DE INVERSIÓN**

Año	Pago Actual	Nuevo Pago a CFE	Beneficio fiscal	Ahorro Económico Anual	Ahorro Económico Total	Ahorro Económico Acumulado
1	\$ 4,124.00	\$ 405.00	\$ 0.00	\$ 3,719.00	\$ 3,719.00	\$ -55,772.34
2	\$ 4,412.68	\$ 433-35	\$ 0.00	\$ 3,979-33	\$ 3,979.33	\$ -51,793.01
3	\$ 4,721.57	\$ 463.68	\$ 0.00	\$ 4,257.88	\$ 4,257.88	\$ -47,535.13
4	\$ 5,052.08	\$ 496.14	\$ 0.00	\$ 4,555.93	\$ 4,555.93	\$ -42,979.19
5	\$ 5,405.72	\$ 530.87	\$ 0.00	\$ <b>4,</b> 87 <b>4.</b> 85	\$ <b>4,</b> 87 <b>4.</b> 85	\$ -38,104.34
6	\$ 5,784.12	\$ 568.03	\$ 0.00	\$ 5,216.09	\$ 5,216.09	\$ -32,888.25
7	\$ 6,189.01	\$ 607.80	\$ 0.00	\$ 5,581.22	\$ 5,581.22	\$ -27,307.04
8	\$ 6,622.24	\$ 650.34	\$ 0.00	\$ 5,971.90	\$ 5,971.90	\$ -21,335.14
9	\$ 7,085.80	\$ 695.87	\$ 0.00	\$ 6,389.93	\$ 6,389.93	\$ -14,945.20
10	\$ 7,581.81	\$ 744.58	\$ 0.00	\$ 6,837.23	\$ 6,837.23	\$ -8 <b>,</b> 107 <b>.</b> 97
11	\$ 8,112.53	\$ 796.70	\$ 0.00	\$ 7,315.84	\$ 7,315.84	\$ -792.14
12	\$ 8,680.41	\$ 852.47	\$ 0.00	\$ 7,827.94	\$ <b>7,</b> 82 <b>7.</b> 94	\$ 7,035.81
13	\$ 9,288.04	\$ 912.14	\$ 0.00	\$ 8,375.90	\$ 8,375.90	\$ 15,411.71
14	\$ 9,938.20	\$ 975-99	\$ 0.00	\$ 8,962.21	\$ 8,962.21	\$ 24,373.92
15	\$ 10,633.87	\$ 1,044.31	\$ 0.00	\$ 9,589.57	\$ 9,589.57	\$ 33,963.49
16	\$ 11,378.25	\$ 1,117.41	\$ 0.00	\$ 10,260.84	\$ 10,260.84	\$ 44,224.33
17	\$ 12,174.72	\$ 1,195.63	\$ 0.00	\$ 10,979.10	\$ 10,979.10	\$ 55,203.43
18	\$ 13,026.95	\$ 1,279.32	\$ 0.00	\$ 11 <b>,</b> 747 <b>.</b> 63	\$ 11 <b>,</b> 747 <b>.</b> 63	\$ 66,951.06
19	\$ 13,938.84	\$ 1,368.87	\$ 0.00	\$ 12,569.97	\$ 12,569.97	\$ 79,521.03
20	\$ 14,914.56	\$ 1,464.69	\$ 0.00	\$ 13,449.87	\$ 13,449.87	\$ 92,970.89
21	\$ 15,958.58	\$ 1,567.22	\$ 0.00	\$ 14,391.36	\$ 14,391.36	\$ 107,362.25
22	\$ 17,075.68	\$ 1,676.93	\$ 0.00	\$ 15,398.75	\$ 15 <b>,</b> 398 <b>.</b> 75	\$ 122,761.00
23	\$ 18,270.98	\$ 1,794.31	\$ 0.00	\$ 16,476.66	\$ 16,476.66	\$ 139,237.67
24	\$ 19,549.95	\$ 1,919.91	\$ 0.00	\$ 17,630.03	\$ 17,630.03	\$ 156,867.70
25	\$ 20,918.44	\$ 2,054.31	\$ 0.00	\$ 18,864.13	\$ 18,864.13	\$ 175,731.83





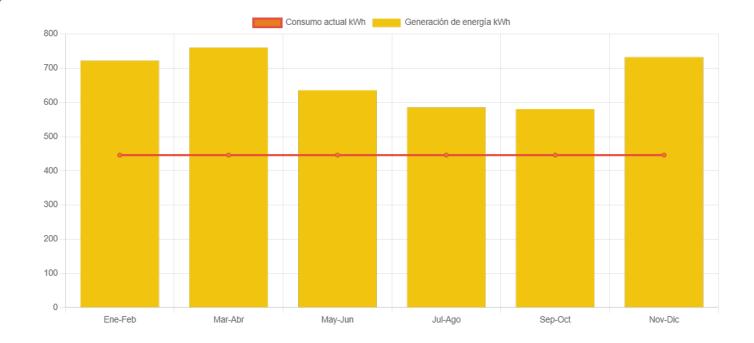






# Generación de energía

4



	Enero-Febrero	Marzo-Abril	Mayo-Junio	Julio-Agosto	Septiembre-Octubre	Noviembre-Diciembre
Generación de energía	722.3	760.3	635.4	585.5	580.5	732.5
Consumo actual	446.0	446.0	446.0	446.0	446.0	446.0





#### Ventajas de Contratar con Sitecom Green Energy

Asegura tu inversión y descubre las ventajas de elegir Sitecom Green Energy, una empresa con más de 25 años de experiencia en el sector.

- **Dimensionamiento Preciso:** Nuestro equipo de ingeniería se encarga del dimensionamiento de los sistemas fotovoltaicos para garantizar una producción óptima de kWh.
- Formalización del Servicio: Cada servicio se formaliza mediante un contrato detallado, asegurando claridad y compromiso.
- Cumplimiento Normativo: Todas nuestras instalaciones cumplen con las normativas de la CFE, y ofrecemos una garantía de instalación eléctrica de 5 años.
- Documentación Completa: Entregamos una carpeta física con toda la información relevante, incluyendo garantías, diagrama unifilar, diseño eléctrico, contratos de CFE y un reporte fotográfico.
- Monitoreo y Capacitación: Ofrecemos monitoreo constante y remoto de tu sistema, además de capacitarte para su correcto uso.
- Servicio Post-Venta: Brindamos seguimiento del funcionamiento durante los primeros 6 meses y mantenimiento preventivo de tu sistema a través de nuestra Póliza Sitecom.

Elige Sitecom Green Energy y asegura un futuro energético limpio y eficiente.

















## **IMPLEMENTACIÓN**



#### Garantías:

**Paneles Solares:** 12 años de garantía del producto y 25 años de garantía en la producción, proporcionada por el fabricante

**Inversores:** 5 años de garantía estándar y opción de extensión a 10 años, también proporcionada por el fabricante.

#### **Notas Generales:**

- Esta es una precotización basada en los estándares normativos de instalación, incluyendo hasta 20 metros lineales de trayectorias eléctricas.
- Se recomienda realizar una revisión estructural en el área donde se colocarán los módulos para asegurar que tiene la capacidad de carga necesaria según la norma.
- Todas las instalaciones cumplen con las Normas de CFE NOM-001, ECO586.01 y EC1181, garantizando una instalación duradera, de calidad y sin riesgos para el inmueble.
- El costo no incluye los servicios de UVIE, UIIE, ni Proyecto Eléctrico en caso de que lo requiera la CFE.
- El monitoreo del sistema requiere que el inversor tenga conexión a internet estable y buena señal en la banda 2.4 GHz. Sitecom no se hace responsable si estas condiciones no se cumplen.
- De acuerdo con el oficio resolutivo de CFE, cualquier cargo por adecuaciones en la red de distribución general de CFE será responsabilidad directa del usuario. Sitecom no se hace responsable niasume dichos costos, ya que son independientes de nuestros servicios.









### **BENEFICIOS FISCALES**







#### ISR.

Deducción del 100% en el sistema opere durante los dependiendo 5 años subsecuentes) (Art. disminución de la operación (Art. 277 CFCDMX). 34 fracc. XIII LISR).

### **IMPUESTO SOBRE** NÓMINA CDMX.

de (Art. 277 CFCDMX).

#### IMPUESTO PREDIAL.

Reducción del 10 hasta el el ejercicio en el que se Reducción del 20 hasta el 20% en dicho impuesto, adquieran (siemprey cuando 40% en dicho impuesto, dependiendo de la reducción la de emisiones contaminantes















# **Entérate de los Beneficios**

### El medio ambiente

Tu sistema podrá aportar al año un beneficio ambiental de

Sin Emitir 2263 Kg Co2 Plantar **2,141 árboles.**  Sin manejar auto **256,960 km.** 

### El gasto total

Por 25 años, tus gastos se reducirán bastante.

Sin Paneles **\$4,124.00**  Con Paneles \$405.00 Tu ahorro será de \$3,719.00

### Tu inversión

En poco tiempo verás recuperada tu inversión

Recuperación de inversión en **16.0 AÑOS** 

Tasa interna de retorno 6.3 %